



**Blechbearbeitung & Schneidtechnologie**  
Entsorgungssysteme  
Fenster & Türen

## **Verlassen Sie sich auf unser Know-how**

Verwo Acquacut – das Zentrum für Blechbearbeitung  
und Schneidtechnologie – konstruiert, produziert  
und montiert nach höchsten Qualitätsansprüchen.



# Blechbearbeitung

## Ihr Auftrag ist bei uns in besten Händen

Wir sorgen für die perfekte Umsetzung Ihrer Ideen. Mit modernsten 3D-CAD-Anlagen simulieren wir die einzelnen Baugruppen und stimmen diese auf die fertigungstechnischen Möglichkeiten ab. Ob Prototypen, Kleinserien oder Grossaufträge – für uns stehen Qualität, Zuverlässigkeit und eine faire Preispolitik immer an erster Stelle.

## Vielseitige Blechbearbeitung für unterschiedlichste Branchen

Wir bearbeiten

- Formate bis max. 1'500 x 3'000 mm
- Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Buntmetalle
- Materialdicken ab 0.5 mm

für Unternehmen aus folgenden Branchen

- Maschinenindustrie
- Fördertechnik
- Chemische Industrie
- Elektroindustrie
- Baugewerbe
- Verkehrstechnik
- Medizinalindustrie
- Fahrzeugbau

## Die Prozesse im Überblick

### Trennen

Laserschneiden  
Wasserstrahlschneiden  
Rotationsstanzen  
Zuschneiden  
Sägen

**Diverse Materialien bis 100 mm Dicke trennbar.**

### Umformen

Abkanten  
Ziehstanzen  
Sicken  
Bördeln  
Runden  
Rohrbiegen mit Innendorn  
Profilbiegen  
Drücken  
Maschinell richten

**20 Maschinen für die passende Form.**

### Fügen

Roboterschweißen  
TIG/MIG/MAG  
Längsnahtschweißen  
Plasmaschweißen  
Bolzenschweißen  
Punktschweißen  
Hartlöten  
Kleben  
Clinchen  
Nieten

**Für jede Verbindungsart die geeignete Anlage.**

### Zerspanen

Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Gewinde schneiden

**Spanabhebende Bearbeitung.**

### Oberflächen bearbeiten

Edelstahlschleifen  
Breitbandschleifen (nass)  
Langbandschleifen  
Trowalisieren  
Maschinell entgraten  
Flach schleifen

**Glänzend, matt, rau oder glatt.**

### Messen

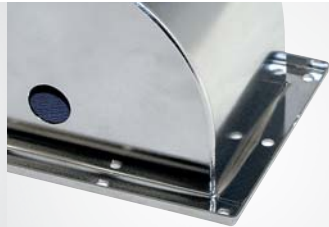
3D-Messarm

**Zum Messen dreidimensionaler Werkstücke.**





Traybehälter



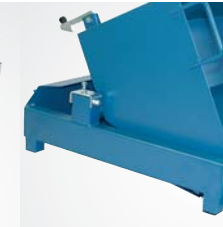
Rührwerkstrichter



Einkaufsschieber



Trichter



Spänebehälter

## Spezialgebiet Schneidtechnologie

### Maschinen und Materiallager

Unser vollständig ausgebauter Maschinenpark ermöglicht es uns, den hohen Anforderungen unserer Kunden bei der Ausführung der Blechbearbeitung gerecht zu werden.

Das vollautomatische Blechlager ist mit rund 300 Sorten Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Buntmetalle in allen Dicken bestückt und garantiert eine schnelle Verfügbarkeit dieser.

Durch Pionierarbeit und jahrzehntelange Erfahrung positionieren wir uns im Bereich der Präzisions-Schneidtechnologie an der Spitze des Schweizer Marktes. Wir verfügen über sechs, den neuesten Technologien entsprechende Laser- und Wasserstrahlschneidanlagen, die höchste Präzision, Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit garantieren.

Blechlager





Aluminium

rostfreier Stahl

Messing

Stahl

## Laserschneiden

### Schnell, präzise und wirtschaftlich

Unsere CO<sub>2</sub>-Lasercenter ermöglichen das Schneiden von Blechen bis in die oberen, beherrschbaren Dicken. Bemerkenswert sind dabei die oxydfreien Laserschnitte in rostfreiem Stahl und Aluminium. Durch den feinen Laserstrahl lassen sich vielfältige Teilegeometrien mit einem Maximum an Effizienz optisch ansprechend und sehr genau bearbeiten.

### Die Vorteile

- kostengünstigste Bearbeitungsmöglichkeit
- kratzfreie Oberflächen aufgrund berührungslosen Arbeitens durch kapazitive Höhenabtastung bei metallischen Werkstoffen
- geringer Werkstückverzug dank hoher Prozessgeschwindigkeit
- schnelles Einrichten und Umrüsten der Laseranlage für verschiedene Werkstoffe und Blechdicken
- schneiden, kennzeichnen und kornen möglich
- geringe Rauigkeit der Schnittflächen im Vergleich zu anderen thermischen Trennverfahren
- rationelle Bestückung der Anlagen durch direkte Ankoppelung an Blechlager

### Kennzahlen

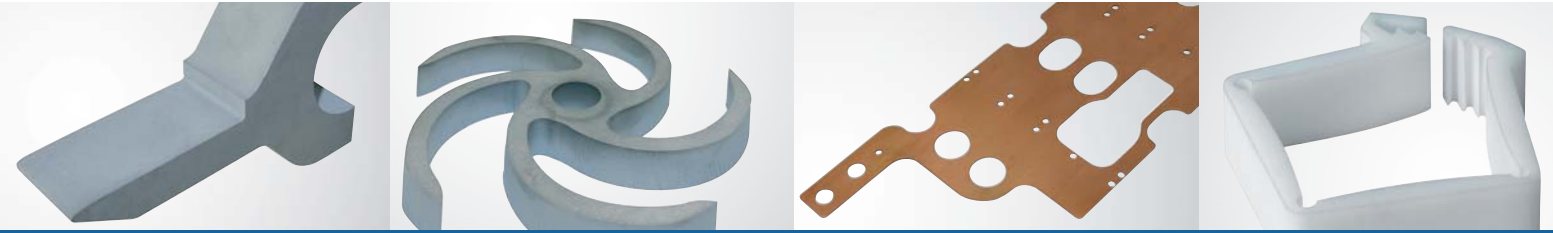
Arbeitsbereich (X x Y x Z)	3000 x 1500 x 100/160 mm
Positionsabweichung	+/- 0,1 mm/m
Repetitionstoleranz	+/- 0,05 mm
Kleinste Wegmass	0,01 mm
Schnittwinkelfehler	ca. 0 - 1°
Beste Schnittgüte (Standardwert)	Ra 3,2 (Ra 12,5)
Kleinster Lochdurchmesser	bis 1/2 der Materialstärke
Kleinste Stegbreite	bis 1/5 der Materialstärke
Strahldurchmesser / Schnittspalt	ca. 0,2 mm
Materialvielfalt	Stahl, rostfreier Stahl, Alu
Gefügeveränderung an Schnittkante	gering
Rissbildung durch thermische Induktion	evtl. vorhanden
Gratbildung	gering
Gravieren / Beschriften	möglich
Folierte Bleche	einseitig bearbeitbar
Komplexe Teilegeometrien	geeignet, auch sehr fein



Schneidkopf



Laserschneidanlage



Aluminium

rostfreier Stahl

Kupfer

Kunststoff

## Wasserstrahlschneiden

### Vielseitiges Kalttrennverfahren

Die hier zum Einsatz kommende Technologie versetzt uns in die Lage, die Kraft des Wassers für den Schneidprozess zu nutzen. Ein mit rund 3'500 bar durch eine feine Düse strömender Hochdruckwasserstrahl trennt weiche Materialien wie Schaumstoff oder Gummi. Für das sogenannte Abrasivschneiden mischt man dem Wasser scharfkantigen Natursand bei. So entwickelt der Strahl eine enorme Schneidkraft und vermag mit hoher Genauigkeit fast alle Materialien zu trennen.

### Die Vorteile

- präziser Schnitt; bei einer Materialstärke von bis zu 100 mm ist ein Qualitäts- bis Schruppschnitt möglich
- keine Hitzeeinwirkung und Gefügeveränderung; das Verfahren eignet sich besonders für wärmeempfindliche Materialien
- hohe Schnittqualität; die Oberflächenrauigkeit kann reguliert und einfache bis hochkomplexe Geometrien können exakt herausgeschnitten werden

### Enorme Materialvielfalt

Alle Metalle, Thermo- und Duroplaste, Verbundmaterialien, Sonderwerkstoffe, Stein, Keramik, und viele mehr.



### Kennzahlen

Arbeitsbereich (X x Y x Z)	4000 x 2200 x 110/180 mm
Positionsabweichung	+/- 0,1 mm/m
Repetitionstoleranz	+/- 0,1 mm
Kleinste Wegmass	0,01 mm
Schnittwinkelfehler	ca. 0 - 3°
Beste Schnittgüte (Standardwert)	Ra 3,2 (Ra 12,5)
Kleinster Lochdurchmesser	bis 1/5 der Materialstärke
Kleinste Stegbreite	bis 1/20 der Materialstärke
Strahldurchmesser / Schnittspalt	ca. 0,7 mm
Materialvielfalt	Hartstoffe beliebig
Gefügeveränderung an Schnittkante	keine
Rissbildung durch thermische Induktion	nicht vorhanden
Gratbildung	keine bis geringe
Gravieren / Beschriften	möglich
Folierte Bleche	beidseitig bearbeitbar
Komplexe Teilegeometrien	geeignet



## In der Schweiz für die Schweiz

Die Herstellung von Erzeugnissen, die dem Anspruch an ein Schweizer Qualitätsprodukt gerecht werden, ist das Credo unseres Unternehmens mit seinen rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern. Dass wir damit den WTO-Auftrag der Schweizerischen Post – die Produktion sämtlicher neuer Briefeinwürfe – für uns gewinnen konnten, macht uns besonders stolz und spornt uns zu weiteren Höchstleistungen an.



## Was wir ausserdem können

Neben dem Know-how in unserem Kerngeschäft Blechbearbeitung und Schneidtechnologie verfügen wir über umfangreiche Kompetenzen in folgenden Geschäftsbereichen:

### Entsorgungssysteme

### Fenster & Türen



**Gerne beraten und informieren wir Sie persönlich.**

### Verwo Acquacut AG

Vogtswis 1, 8864 Reichenburg

T +41 (0)55 415 84 84

F +41 (0)55 415 84 00

info@verwo-acquacut.ch

[www.verwo-acquacut.ch](http://www.verwo-acquacut.ch)

Geschäftssitz Reichenburg

