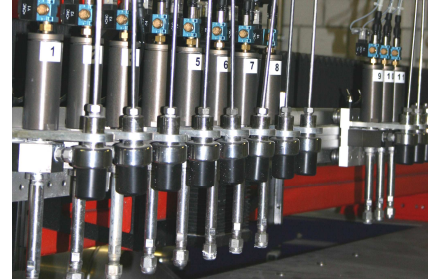


Reinwasserstrahlschneiden



Bystronic ByPump

12-Kopf Reinwasserstrahlanlage mit Wechseltisch

Technische Daten

Arbeitsbereich (X x Y x Z)	4'000 x 2'200 x 100 mm
Positionsabweichung	+/- 0,1 mm/m
Repetitionstoleranz	+/- 0,05 mm
Programmierbares Wegmass minimal	0,01 mm
Schittwinkelfehler	ca. 0 - 1°
Kleinster Lochdurchmesser	ca. 1/5 der Materialstärke
Kleinste Stegbreite	bis 1/20 der Materialstärke
Strahldurchmesser/Schnittspalt	ca. 0,1 mm
Materialvielfalt	Weichstoffe beliebig
Thermische Einflüsse/Verzug	Keine
Gefügeveränderung an der Schnittkante	Keine
Rissbildung durch thermische Induktion	nicht vorhanden
Gratbildung	keine bis sehr geringe
Gravieren/beschriften möglich	nein
Folierte Bleche bearbeitbar	ja
Mehrlagiges Schneiden möglich	ja
Komplexe Teilegeometrien	geeignet, auch sehr fein
Beliebiges Ansetzen der Einstechposition	ja

Werkstoffe

Kunststoffe (Thermoplaste)	bis 5 mm
Duroplaste, Lamine	bis 2 mm
Holz	bis 5 mm
Elastomere	bis 20 mm
Diverse Weichstoffe	bis 100 mm

Vorteile

- Haarfeiner Strahl, welcher auch in labilen und porösen Weichstoffen sehr filigrane und präzise Konturen erzeugt
- Senkrechter Schnitt ohne Einzug
- Meist faserfreien Schnittkanten
- Materialkostensparendes Nesting der Teile
- Keine Werkzeugkosten und dadurch kürzeste Durchlaufzeiten
- Wechseltischsystem, welches die Nebenzeiten drastisch senkt
- Serienproduktion da bis zu 12 gleichzeitig arbeitende Schneidköpfe